

〔10〕中华人民共和国专利局

〔11〕公告号 CN 2078302U



〔12〕实用新型专利申请说明书

〔21〕申请号 90216643.3

〔51〕Int.Cl⁵

B65D 85/72

〔43〕公告日 1991年6月5日

〔22〕申请日 90.7.24

〔71〕申请人 洪君莲

地址 台湾省台北市八德路二段245号5楼之五

〔72〕设计人 洪君莲

〔74〕专利代理机构 三友专利事务所

代理人 李 强 宋崇光

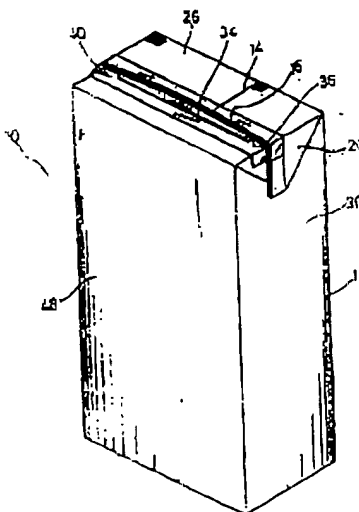
说明书页数: 3

附图页数: 3

〔54〕实用新型名称 附有吸管的纸质饮料罐

〔57〕摘要

一种附有吸管的纸质饮料罐,是用一张纸质材料折叠成的立方体包装容器。其顶面折边部与顶面之间有一个放置吸管的长方形空间,其中一个折角内表面设有一个吸管插入口;将该折角部上拉时,可将长方形空间的开口扩大,方便地取出内藏的吸管,也使折向内表面的吸管插入口外露,容许吸管插入其内。且吸管插入处恰为容器平时的最低位置,使用很方便。具有吸管不易脱落,插入口有不会意外损坏,易于包装运输、节约空间等优点。



(BJ)第1452号

BEST AVAILABLE COPY

权 利 要 求 书

1. 一种附有吸管的纸质饮料罐，是由一张纸质材料折叠成具有顶、底、正、背及两侧面的密封式立方体容器，该容器包括一顶面折边部和两个由该顶面向两侧延伸后向下折叠并粘贴于两侧面上的上方折角部，其特征在于：

(1) 该顶面折边部与顶面之间形成一个长方形空间；

(2) 一个被隐藏放置于该长方形空间内的吸管；

(3) 至少一个上方折角部的内表面开设有一个吸管插入口，该吸管插入口预先被一薄膜所封闭，且该上方折角部可以被向上拉起，使该吸管插入口外露，同时使该顶面折边部随之被部分掀起，而适当掀开其上的长方形空间以便取出吸管。

2. 如权利要求1所述的附有吸管的纸质饮料罐，其特征在于在顶面折边部上有一向外延伸的密封部被部分粘贴于该顶面上，籍此封闭其上的长方形空间；此密封部并可随同该顶面折边部被部分掀起。

3. 如权利要求1所述的附有吸管的纸质饮料罐，其特征在于该吸管可以为多节式吸管。

说 明 书

附有吸管的纸质饮料罐

本实用新型涉及一种附有吸管的纸质饮料罐，特别是关于一种安全、卫生且易于包装和使用的附有吸管的纸质饮料罐。

纸压容器因具有不易破碎、废弃后易于回收处理且不产生环境污染，而被广泛用作储存饮料的包装容器。目前市售纸质饮料罐的造型一般为立方体，其顶面设有一用薄膜封闭的吸管插入口，而正面粘贴有一支被预先包装在透明塑料封套里的吸管。消费者购买这种纸质饮料罐后，先取下吸管，再从吸管插入口将吸管插入罐内，用以吸出罐内的饮料。这种传统型式的纸罐包装饮料在长期使用后，发现有下列缺点：首先是密封纸罐顶部吸管插入口的薄膜，因其要易被吸管捅破，故在饮料厂制造及运输过程中，该薄膜常因遭到意外破坏使饮料流失；或者该薄膜因受到轻微破坏，丧失气密效果，使外界空气进入罐内，造成饮料变质。粘贴在纸罐上的随罐吸管，在运送及销售时，经常因纸罐之间的摩擦或遭受其他物品的碰撞而脱落，造成消费者饮用时的极大不便。再者，运送时要将数十罐饮料同时包装在一个较大容积的纸箱内，而粘贴于纸罐正面的吸管，因凸出于饮料罐表面之外，不但增加包装时所占用的空间，且稍不填，很容易使同时包装在纸箱里的相邻饮料罐，因相互摩擦或碰撞，致使粘贴的吸管脱落。

本实用新型的目的是提供一种可将随罐吸管隐藏设置在一个由饮料罐顶面折边部与顶面之间形成的长方形空间的纸质饮料罐，该隐藏设置的吸管不致因两饮料罐之间相互摩擦或遭受其他物件碰撞而脱落。

本实用新型又一目的是所提供的上述型式的随附吸管的饮料罐，具有四个折角部，将吸管插入口设在其中一个折角部的内表面，平时并不外露，使此内藏式吸管插入口不致遭受意外破坏，除可避免饮料罐中饮料意外流失之外，还可避免因外界空气进入罐内而使其内的饮料在出售之前已经变质，保证卫生安全无虞。

本实用新型的又一目的是所提供的上述型式的隐藏吸管式饮料管，其外形基本为立方体，且外表无任何凸出物，易于包装运输，又节约包装空间。

本实用新型的另一目的是消费者使用上述型式的纸质饮料罐饮用饮料前，

仅须掀开设有吸管插入口的折角部，即可使隐藏式吸管与吸管插入口同时露出在外，方便消费者取出吸管和把吸管自吸管插入口插入罐内，以便饮用。

本实用新型的再一目的是上述型式的纸质饮料罐构造简单实用，易于制造，以简化生产流程，降低制造成本。

下面结合附图详细介绍本实用新型。

图1是本实用新型的立体视图。

图2是把该饮料罐的一个折角部向上掀开时，吸管和吸管插入口同时外露的立体视图。

图3是将吸管从其插入口插入饮料罐内的剖视图。

参照附图，本实用新型纸质饮料罐10是由一张具有一定厚度、防水性及无毒性的纸质材料12（例如铝塑纸），预先粘贴及折叠成一个具有六个平面（顶、底、正、背、左侧及右侧六面）的密封式立方体容器，该折叠而成的立方体密封饮料罐10具有一粘合部14、顶面折叠边部16、底面折叠边部（图中未示出）以及四角的折角部18、20、22及24；其中位于上方位置的两折角部18及20是从顶面26向两侧延伸后，向下折叠并分别粘贴于左、右两侧面28及30上；而位于下方位置的另外两折角部22和24则从底面32向两侧延伸后，反向折回而分别粘贴于底面32上。

本实用新型的特点在于该顶面折边部16被反折成水平，但不粘贴于顶面26上，而由该顶面折边部16与顶面26之间，划留出一块恰好放置一个吸管34的长方形空间36，该顶面折边部16上还延伸出一个透明或不透明的密封部40，密封部40部分粘贴于顶面26上，藉此封闭其上的长方形空间36，使隐藏放置在该空间36里的吸管34不致被外界空气或灰尘沾污，确保卫生安全。

在两上方折角部18及20中至少有一折角部的内表面开设有一个吸管插入口42，该吸管插入口42于先用一薄膜所封闭（参见图2）。在该饮料罐10包装出厂至被消费者饮用之前，由于折角部18或20是被向下折叠并粘贴在左、右侧面28或30上，因此吸管插入口42被包装在折角部18的内侧，并不外露；可避免在饮用之前，因吸管插入口42已遭意外损坏，导致罐内饮料流失或变质。

因为饮料罐10是用具有良好延展性及可弯曲性的纸质材料制成的软包装

BEST AVAILABLE COPY

容器，因此，虽然在顶面上放置有一个隐藏式吸管34，但当将另一饮料罐压置于该饮料罐10的上方时，位于下方的饮料罐的顶面会形成一个自然凹陷，而大致保持为一个水平面，使将数十罐饮料罐同时包装在一个较大的包装里时，可基本不需增加该包装箱所需的包装容积。而且，传统包装只是将十余个饮料罐以位于同一平面的方式排列放置于包装箱里，各个饮料罐之间并不重叠放置。因此，本实用新型与把吸管粘贴在饮料罐正面48的传统方式相比较，确实具有节约包装空间及避免吸管因摩擦或碰撞而脱落的优点。

参阅图2，消费者使用饮料罐时，只需把开设有吸管插入口42的折角部18向上拉起，除可使吸管插入口42外露以外，还可同时使顶部折边部16随之部分掀开，进而使密封部40部分被掀开而脱离顶面26，这样，长方形空间36的一端也被掀开，可让消费者很方便地直接将原放置在空间36里的吸管34取出使用。

参阅图3，消费者可将以上述方式取出的吸管34，由该吸管34的尖端50刺破封闭吸管插入口42的薄膜46而插入罐中。薄膜46也可在被粘贴于吸管插入口42的外表面的同时，也使该薄膜被用较大的粘接力粘贴在饮料罐的一个侧面28上，这样，可以在向上拉起折角部18的同时，使该薄膜46与吸管插入口42脱离，使得吸管插入口42直接外露，而不需再用吸管34刺破薄膜。当折角部18向上拉起时，使得本实用新型由如图1所示的立方体形状，变化为如图2和图3所示的边似梯形体形状。如将该梯形体饮料罐10以顶面26略高于底面32的方式水平放置时（如图3所示），该折角部18被拉起的角边，就成为该饮料罐10中的最低位置区域52，而吸管34恰好插入该最低位置区域52，使消费者可以很方便地从吸管34吸出罐内所储存的饮料。必要时，可将该吸管34制成多节式吸管，以便增加该吸管的使用长度。

总之，本实用新型在空间造型设计上属创新之举，且具有吸管不易脱落，吸管插入口不会遭受意外破坏，易于包装运输，节约包装空间和容易取管，使用方便等优点。对于制造工艺流程，也可省略例如将吸管予先包装在一个塑料封套及将封套连同吸管粘贴在饮料罐外正面等程序，能起到简化生产工艺、降低制造成本等目的。

BEST AVAILABLE COPY

说明书附图

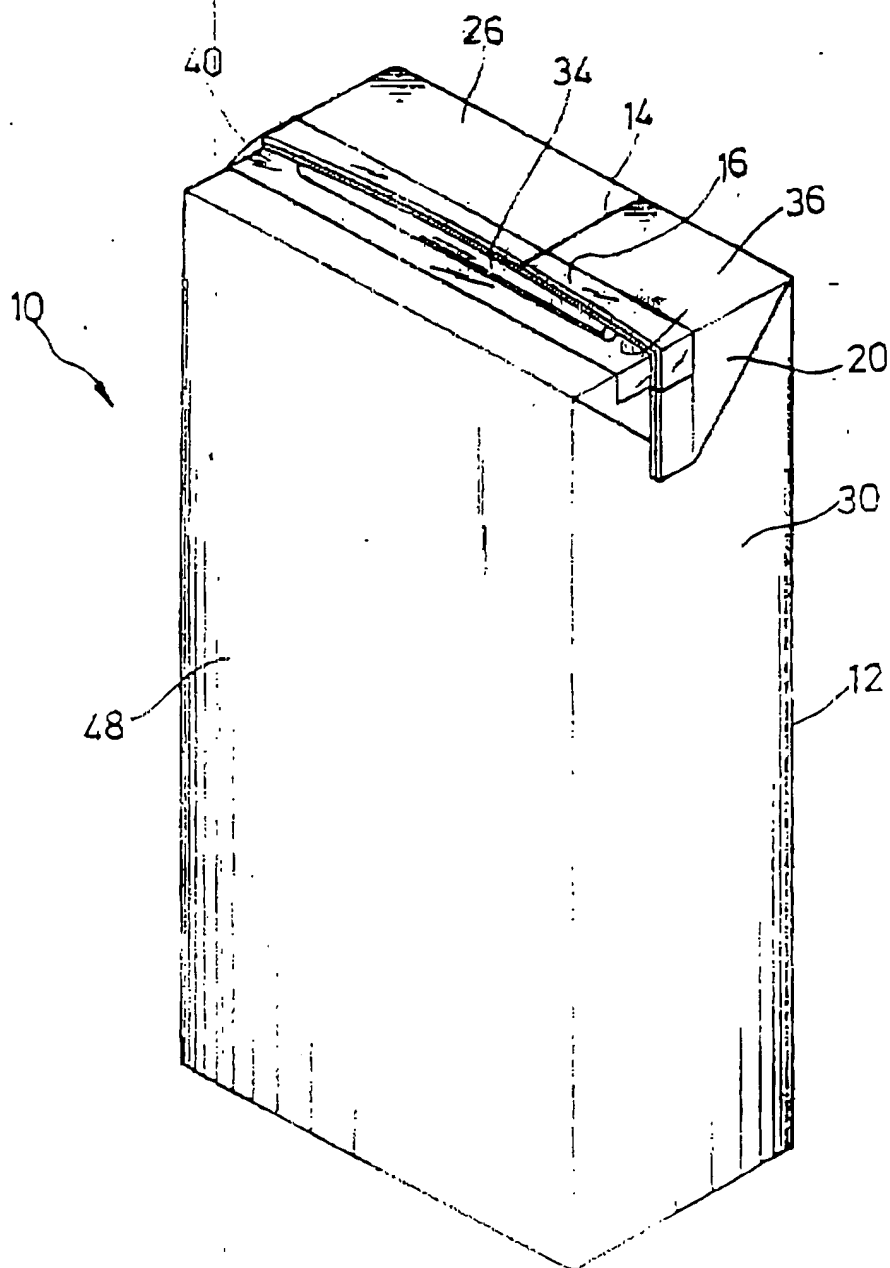


图 1

BEST AVAILABLE COPY

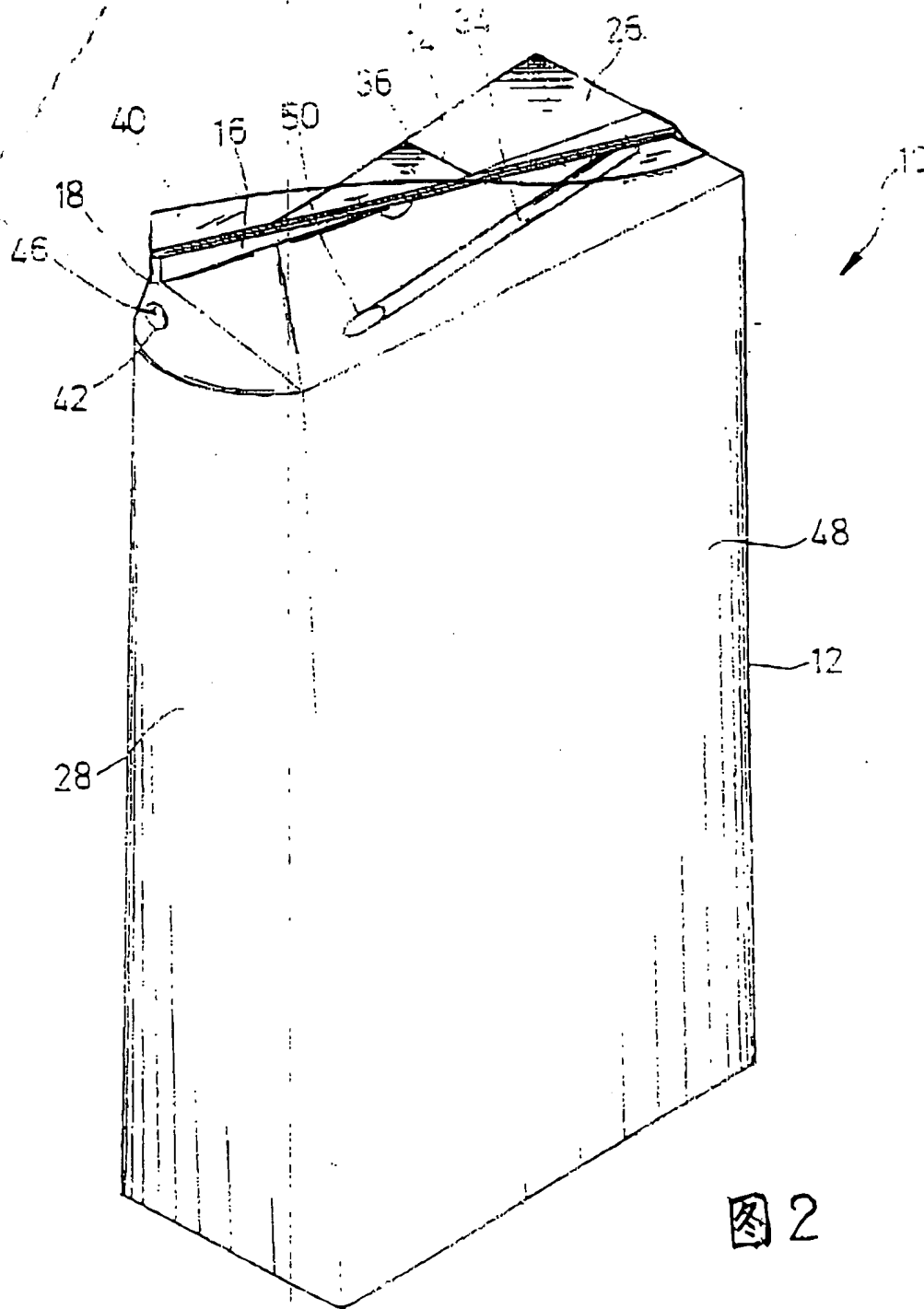


图 2

BEST AVAILABLE COPY

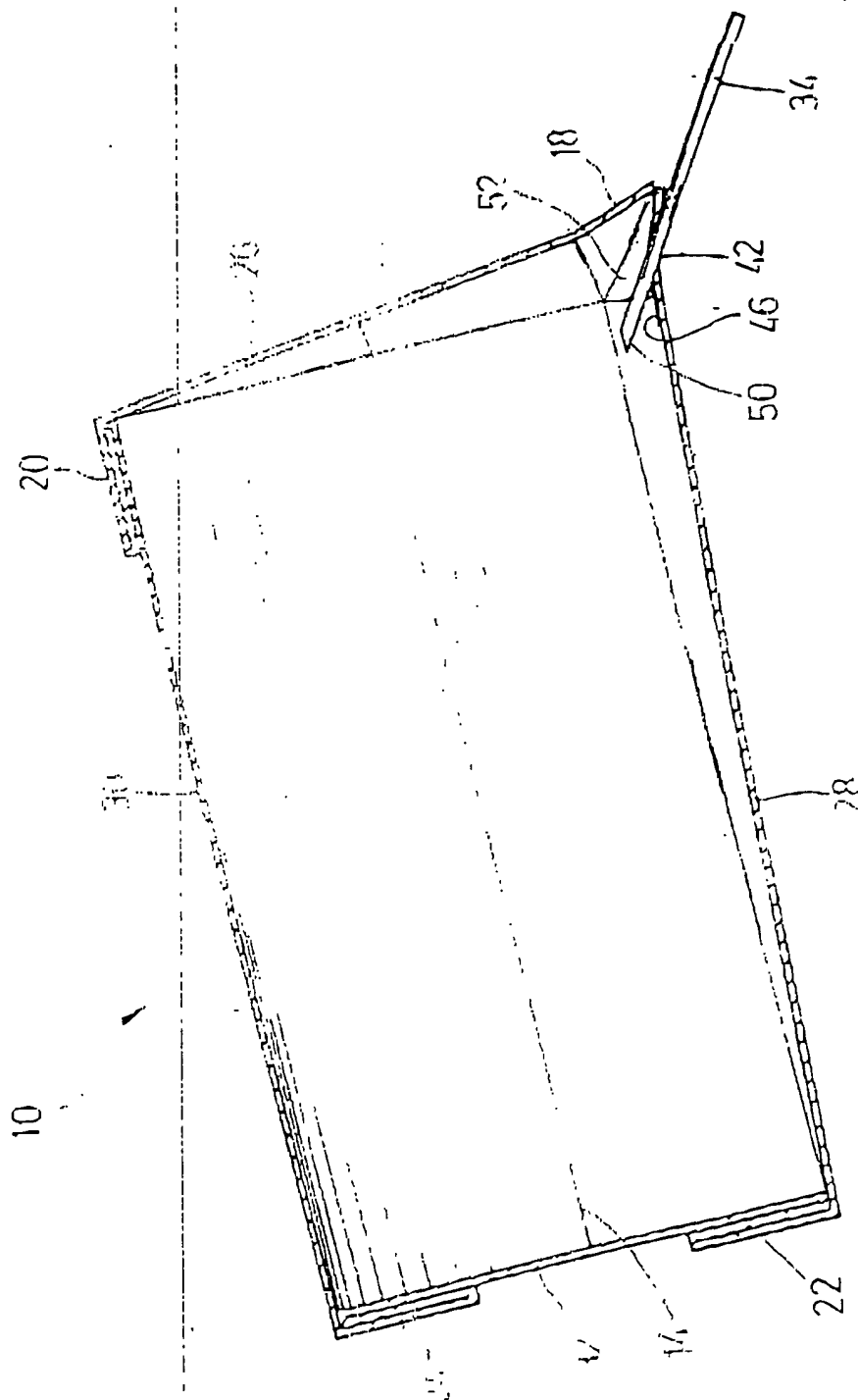


图 3